

1. 入稿時のデータフォーマットについて

データ入稿時のフォーマットは、以下の通りをお願いいたします。

- ・ DXF format R12 (R12が不可能な場合、可能な限り古いバージョン)
- ・ 単位：ミリメートル (ISO)
- ・ 切削仕上がり時の寸法で描画

なお、入稿の際は図面の左下を原点座標に合わせていただけると幸いです。

2. 図面のレイヤについて

レイヤについて、レイヤ名を以下のように設定をお願いいたします。また、可能であれば線色もしくはレイヤの線色も以下の通りに設定いただけると幸いです。

	レイヤ名	線色	備考
切り落とし線	CUT	黒もしくは白	
ポケット加工	POC_Dx_x	黒もしくは白以外 レイヤごとに色分け	x_xxに深さを記入、小数点第3位まで 例：深さ1.50mm→POC_D1_5
ポケット加工 (直線トレース)	POCTR_Dx_x		x_xxに深さを記入、小数点第3位まで 例：深さ1.50mm→POCTR_D1_5

なお、Jw_cad等でDXFに書き出しされる場合、レイヤ名の頭にレイヤ番号が入る場合があります。これについては番号の後のレイヤ名が指定のものになっていれば、そのままの状態です。

3. 設計時のご注意

使用する刃物の都合上、設計時には以下の点についてご留意願います。

- ・ くぼみのRは、表1の「くぼみのR」の値以上にしてください。これは切り落とす場合もポケット加工の場合も同じです。(図1参照)
- ・ 穴を開けたりポケット加工を行ったりする場合、直径を表1の「直径」の値以上にしてください。

表1 各種寸法最低値

被削材	くぼみのR [mm]	直径 [mm]
樹脂	0.5	1.0
アルミ	0.75	1.5
CFRP	1.0	2.0

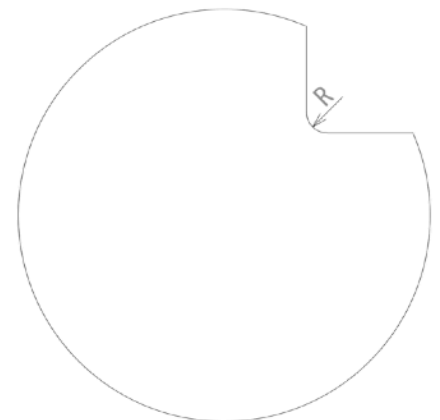


図1 くぼみのR (切り落とす場合)

4. お見積もりについて

お見積もりに関しましては、一度当方へご連絡いただきますようお願いいたします。

なお、お見積もりの際はメールにて加工図面データを添付いただきますと、お取引がスムーズに進行できます。

5. メールでのご連絡について

メールでお見積もり・ご依頼のご連絡をいただく場合、下記のフォーマットにてご連絡いただきますと、スムーズにお取引を進めることが可能です。

件名：加工依頼について

内容：

お名前：〇〇 〇〇

被削材：〇〇〇〇（厚さ〇.〇 mm）

バリ取りオプション：あり/なし

タップ切りオプション：あり/なし(ありの場合箇所数)

なお、材料をご送付いただく場合、その旨もお知らせください。

タップ切りオプションを付けられる場合は、ご依頼いただきました後、改めてタップを切る場所とねじの呼びを図面にてご指定いただきます。

6. サンプル図面について

下記URLより、サンプル図面のダウンロードが可能です。

<http://kemarintech.net/Downloads/CNCmilling/Sample.dxf>

7. 商品URL

<http://kemarintech.net/Products/CNCmilling>